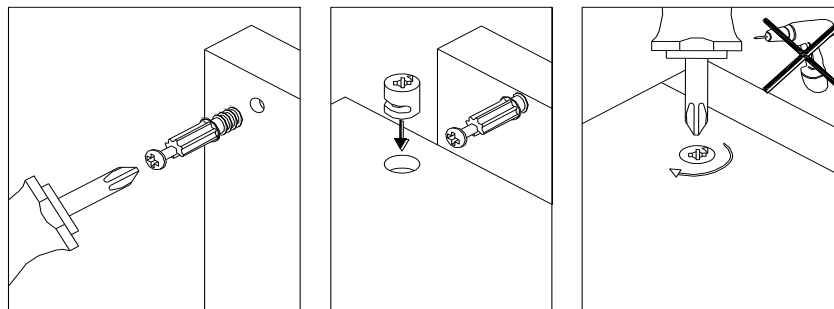
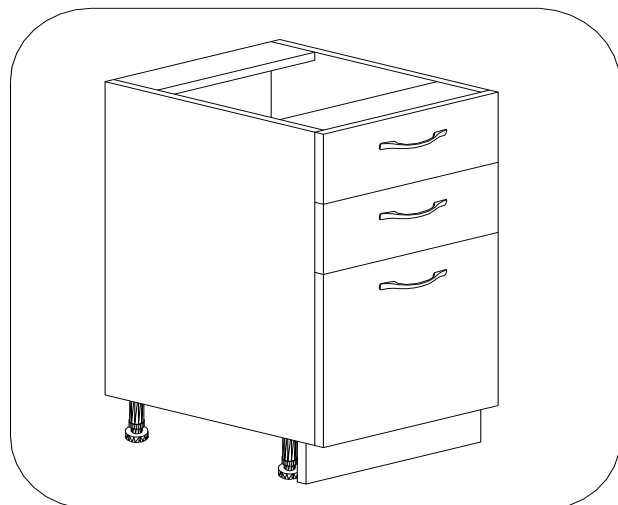




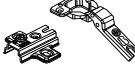
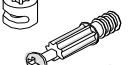
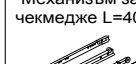
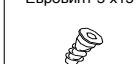
PD 5-300

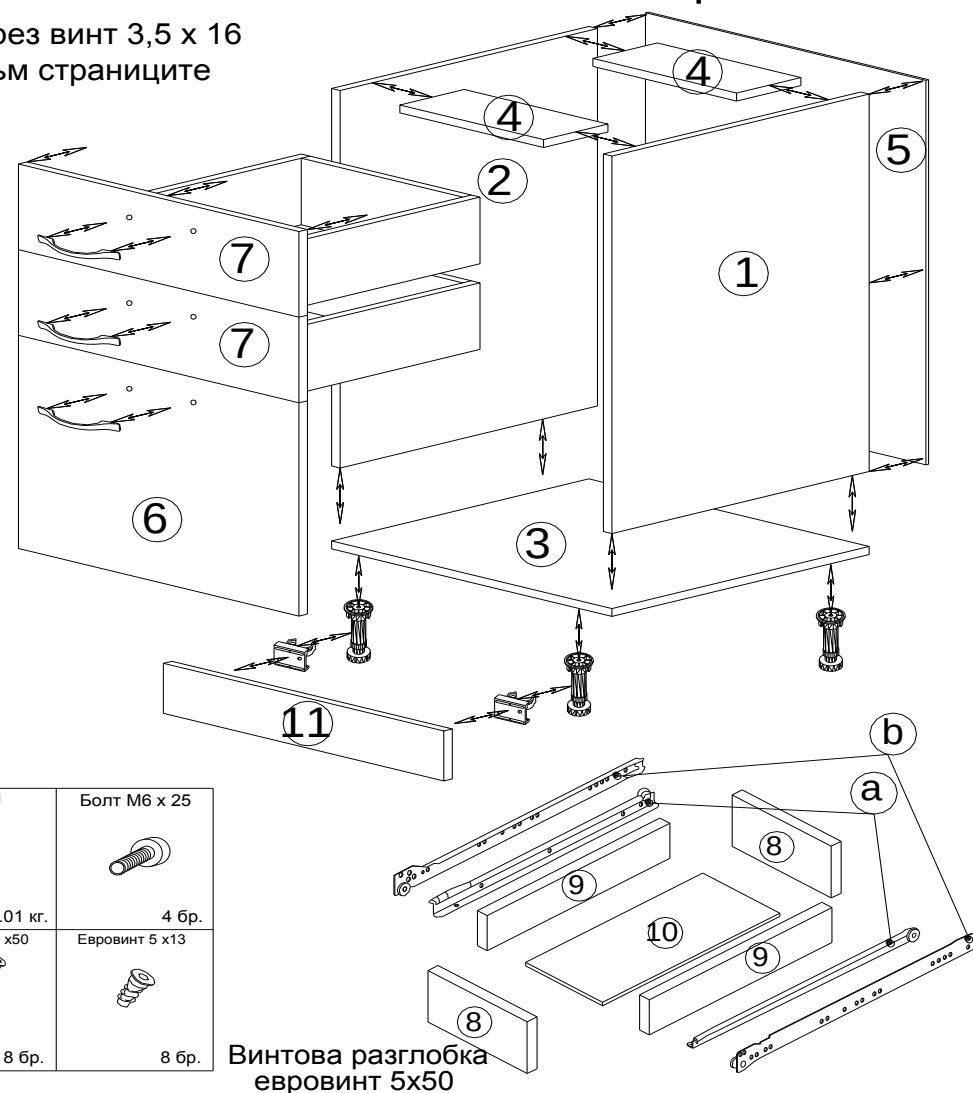
фазера се кове
с пирони 2.5 см

>Детайл а се присъединява чрез винт 3,5 x 16
>Детайл б се присъединява към страниците
чрез винт евровинт 5x13

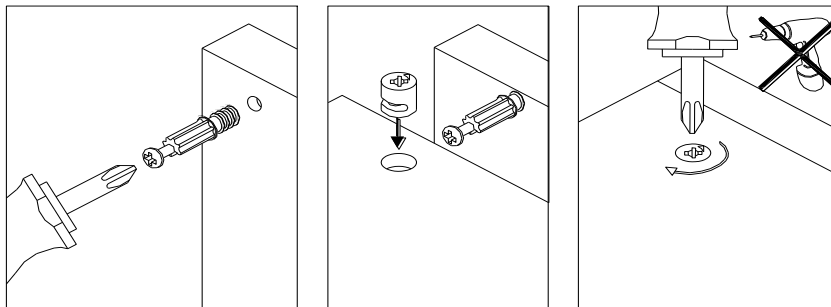
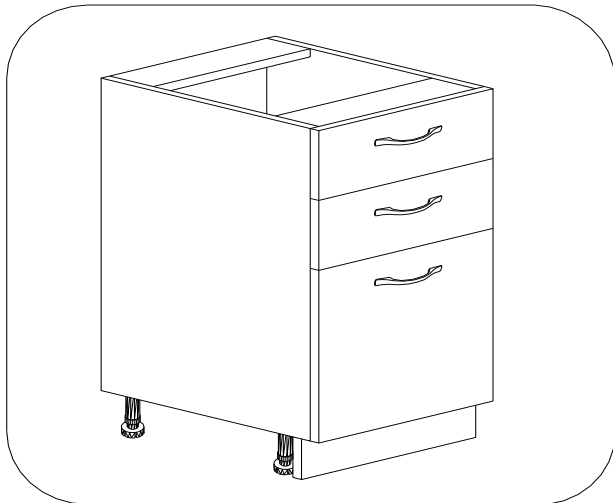
Спцификация на детайлите				
№	Наименование	Дължина	Ширина	Бр.
1	Страница	756	480	1
2	Страница	756	480	1
3	Дъно	300	480	1
4	Подплотен фриз	268	120	2
5	Гръб (Фазер)	770	295	1
6	Врата	382	297	1
7	Чело чекмедже	190	297	2
8	Чело вътрешно	211	130	4
9	Странички	450	130	4
10	Дъно (Фазер)	242	449	2
11	Цокъл	300	100	1

Детайлите от корпуса на шкафа се сглобяват чрез сглобка minifix и дибла.
Преди да се закове фазера, се изравняват диагоналите на шкафа.
Пантите се закрепват към вратата и към корпуса на шкафа чрез винт 3,5x16
Краката се закрепват към дъното на шкафа чрез винт 3,5x20

Панта с ниско рамо  2 бр.	Дюбел PVC  4 бр.	Сглобка minifix  8 бр.	Дибла  12 бр.	Крак нивилационен  4 бр.	Щипка за цокъл  2 бр.	Гвоздей  0.01 кг.	Болт M6 x 25  4 бр.
Дръжка  3 бр.	Винт 3.5x16  25 бр.	Болт M4 x 25  2 бр.	Винт 3.5x20  20 бр.	Болт M4 x 40  4 бр.	Механизъм за чекмедже L=400  2 компл.	Евровинт 5 x50  8 бр.	Евровинт 5 x13  8 бр.



Винтова разглобка
евровинт 5x50



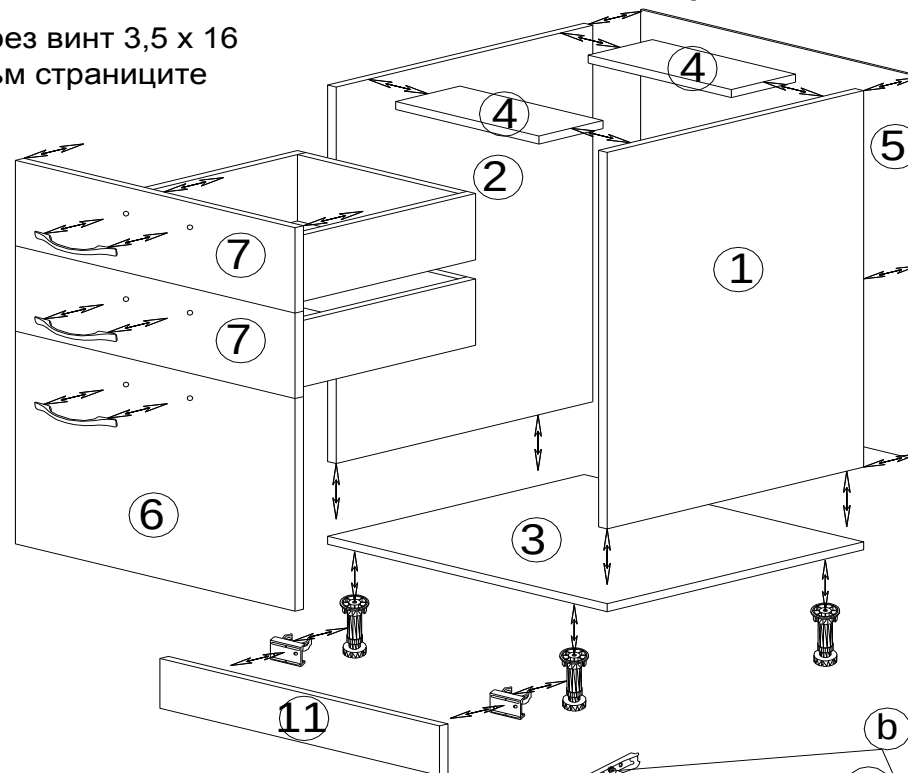
PD 5-350

фазера се кове
с пирони 2.5 см

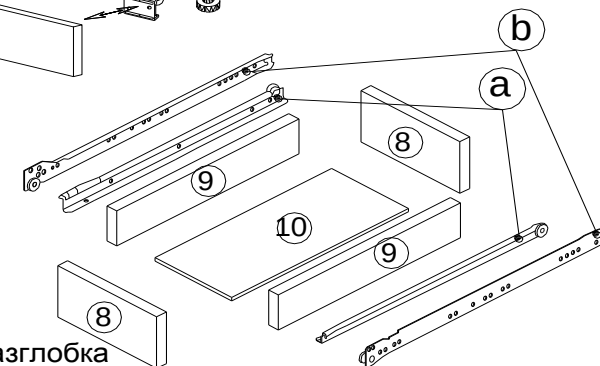
>Детайл а се присъединява чрез винт 3,5 х 16
>Детайл б се присъединява към страниците
чрез винт евровинт 5х13

Спцификация на детайлите				
№	Наименование	Дължина	Ширина	Бр.
1	Страница	756	480	1
2	Страница	756	480	1
3	Дъно	350	480	1
4	Подплотен фриз	318	120	2
5	Гръб (Фазер)	770	345	1
6	Врата	382	347	1
7	Чело чекмедже	190	347	2
8	Чело вътрешно	261	130	4
9	Странички	450	130	4
10	Дъно (Фазер)	292	449	2
11	Цокъл	350	100	1

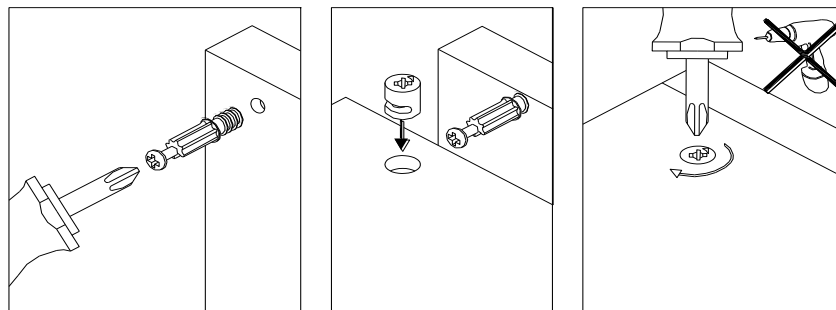
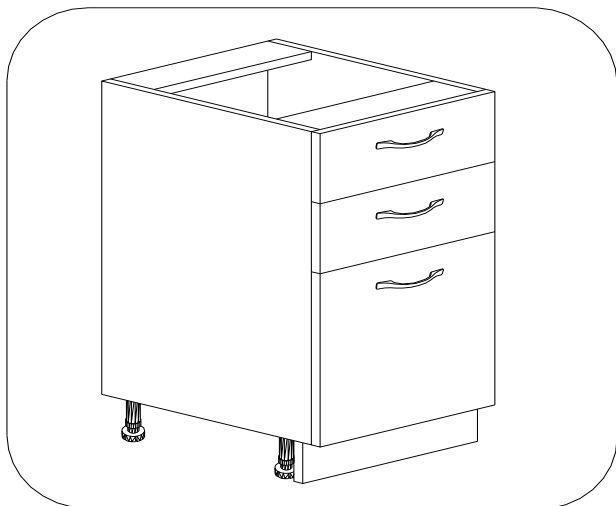
Детайлите от корпуса на шкафа се сглобяват чрез сглобка minifix и дибла.
Преди да се закове фазера, се изравняват диагоналите на шкафа.
Пантите се закрепват към вратата и към корпуса на шкафа чрез винт 3,5х16
Краката се закрепват към дъното на шкафа чрез винт 3,5х20



Панта с ниско рамо 2 бр.	Дюбел PVC 4 бр.	Сглобка minifix 8 бр.	Дибла 12 бр.	Крак нивелационен 4 бр.	Щипка за цокъл 2 бр.	Гвоздей 0.01 кг.	Болт M6 x 25 4 бр.
Дръжка 3 бр.	Винт 3.5х16 25 бр.	Болт M4 x 25 2 бр.	Винт 3.5х20 20 бр.	Болт M4 x 40 4 бр.	Механизъм за чекмедже L=400 2 компл.	Евровинт 5 x50 8 бр.	Евровинт 5 x13 8 бр.



Винтова разглобка
евровинт 5х50



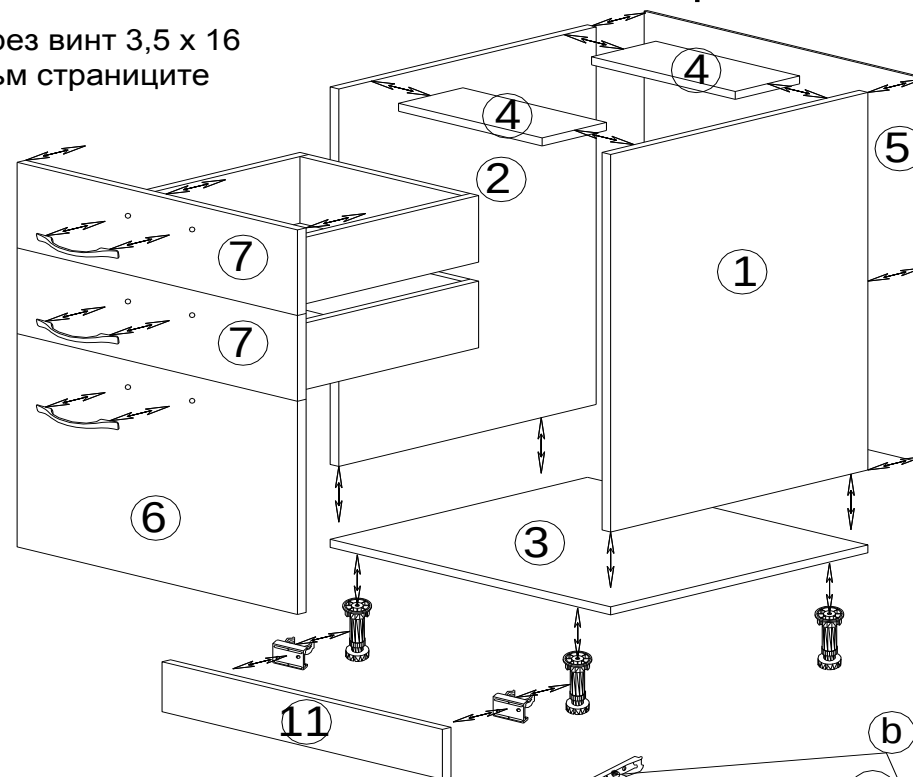
PD 5-400

фазера се кове
с пирони 2.5 см

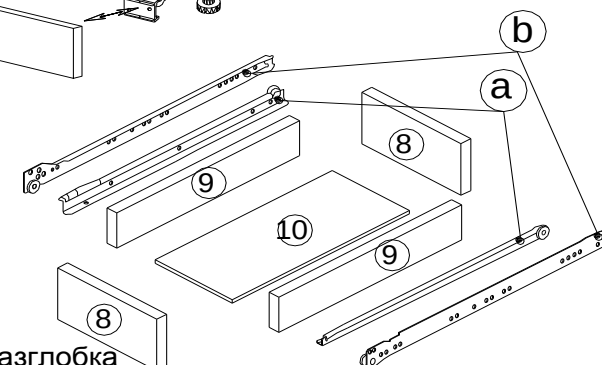
>Детайл **a** се присъединява чрез винт 3,5 x 16
>Детайл **b** се присъединява към страниците
чрез винт евровинт 5x13

Спцификация на детайлите				
№	Наименование	Дължина	Ширина	Бр.
1	Страница	756	480	1
2	Страница	756	480	1
3	Дъно	400	480	1
4	Подплотен фриз	368	120	2
5	Гръб (Фазер)	770	395	1
6	Врата	382	397	1
7	Чело чекмедже	190	397	2
8	Чело вътрешно	311	130	4
9	Странички	450	130	4
10	Дъно (Фазер)	342	449	2
11	Цокъл	400	100	1

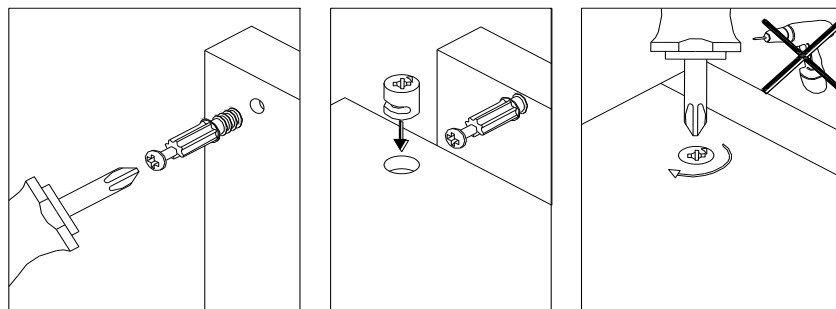
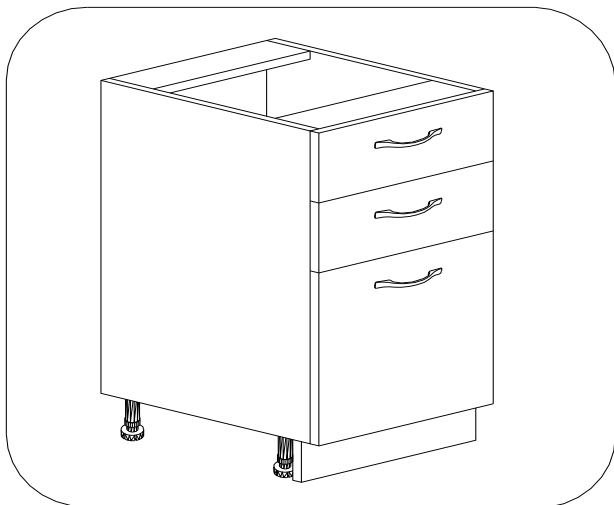
Детайлите от корпуса на шкафа се сглобяват чрез сглобка minifix и дибла.
Преди да се закове фазера, се изравняват диагоналите на шкафа.
Пантите се закрепват към вратата и към корпуса на шкафа чрез винт 3,5x16
Краката се закрепват към дъното на шкафа чрез винт 3,5x20



Панта с ниско рамо 2 бр.	Дюбел PVC 4 бр.	Сглобка minifix 8 бр.	Дибла 12 бр.	Крак нивелационен 4 бр.	Щипка за цокъл 2 бр.	Г воздей 0.01 кг.	Болт M6 x 25 4 бр.
Дръжка 3 бр.	Винт 3.5x16 25 бр.	Болт M4 x 25 2 бр.	Винт 3.5x20 20 бр.	Болт M4 x 40 4 бр.	Механизъм за чекмедже L=400 2 компл.	Евровинт 5 x50 8 бр.	Евровинт 5 x13 8 бр.



Винтова разглобка
евровинт 5x50



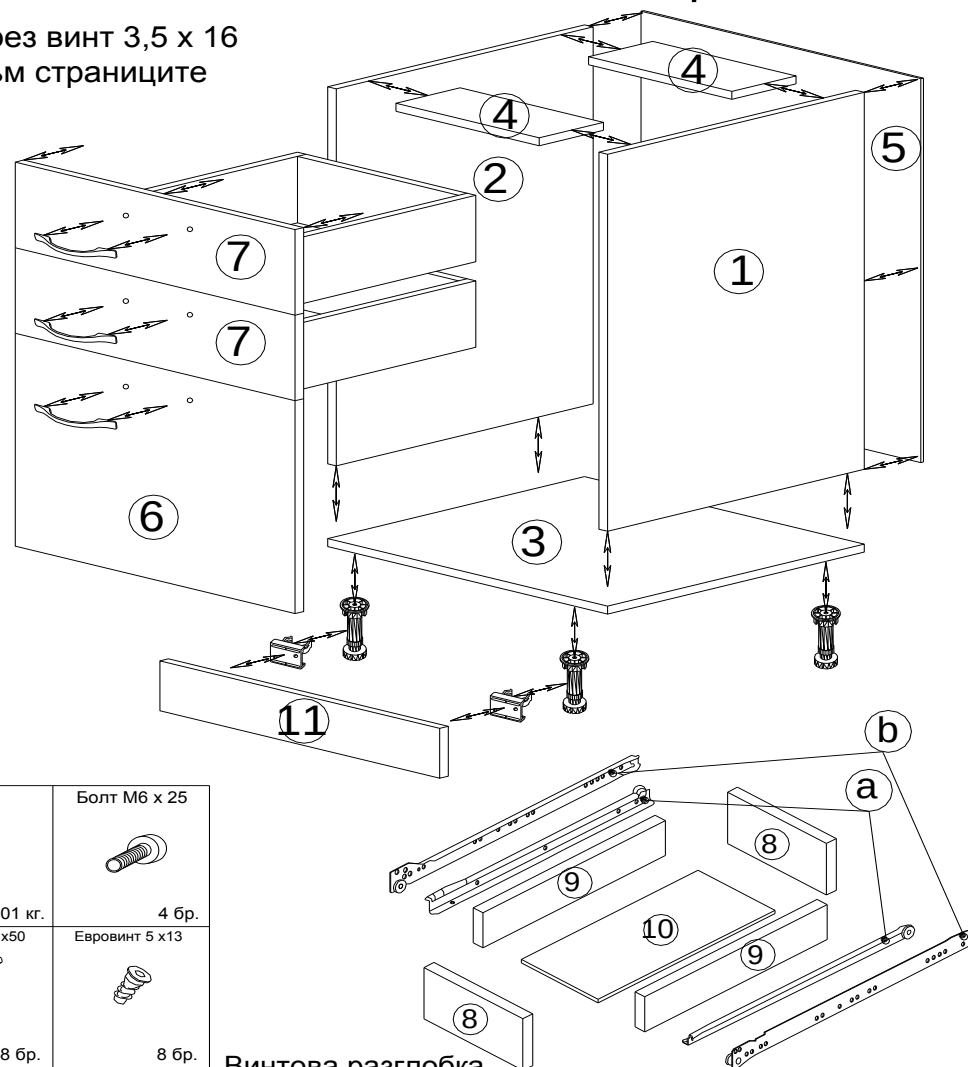
PD 5-450

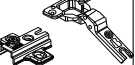
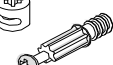
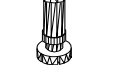
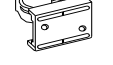
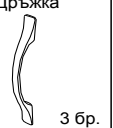
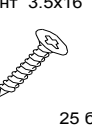
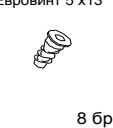
фазера се кове
с пирони 2.5 см

> Детайл а се присъединява чрез винт 3,5 x 16
> Детайл б се присъединява към страниците
чрез винт евровинт 5x13

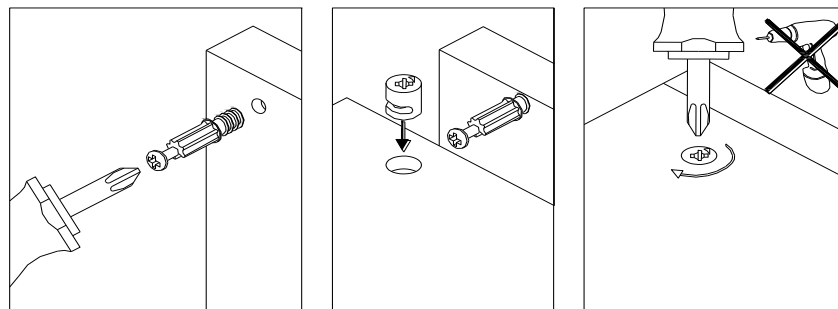
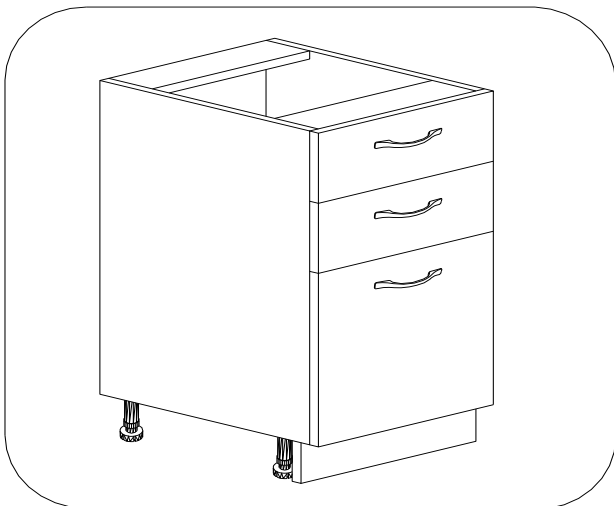
Спцификация на детайлите				
№	Наименование	Дължина	Ширина	Бр.
1	Страница	756	480	1
2	Страница	756	480	1
3	Дъно	450	480	1
4	Подплотен фриз	418	120	2
5	Гръб (Фазер)	770	445	1
6	Врата	382	447	1
7	Чело чекмедже	190	447	2
8	Чело вътрешно	361	130	4
9	Странички	450	130	4
10	Дъно (Фазер)	392	449	2
11	Цокъл	450	100	1

Детайлите от корпуса на шкафа се сглобяват чрез сглобка minifix и дибла.
Преди да се закове фазера, се изравняват диагоналите на шкафа.
Пантите се закрепват към вратата и към корпуса на шкафа чрез винт 3,5x16
Краката се закрепват към дъното на шкафа чрез винт 3,5x20



Панта с ниско рамо  2 бр.	Дюбел PVC  4 бр.	Сглобка minifix  8 бр.	Дибла  12 бр.	Крак нивелационен  4 бр.	Щипка за цокъл  2 бр.	Гвоздей  0.01 кг.	Болт M6 x 25  4 бр.
Дръжка  3 бр.	Винт 3.5x16  25 бр.	Болт M4 x 25  2 бр.	Винт 3.5x20  20 бр.	Болт M4 x 40  4 бр.	Механизъм за чекмедже L=400  2 компл.	Евровинт 5 x50  8 бр.	Евровинт 5 x13  8 бр.

Винтова разглобка
евровинт 5x50



PD 5-500

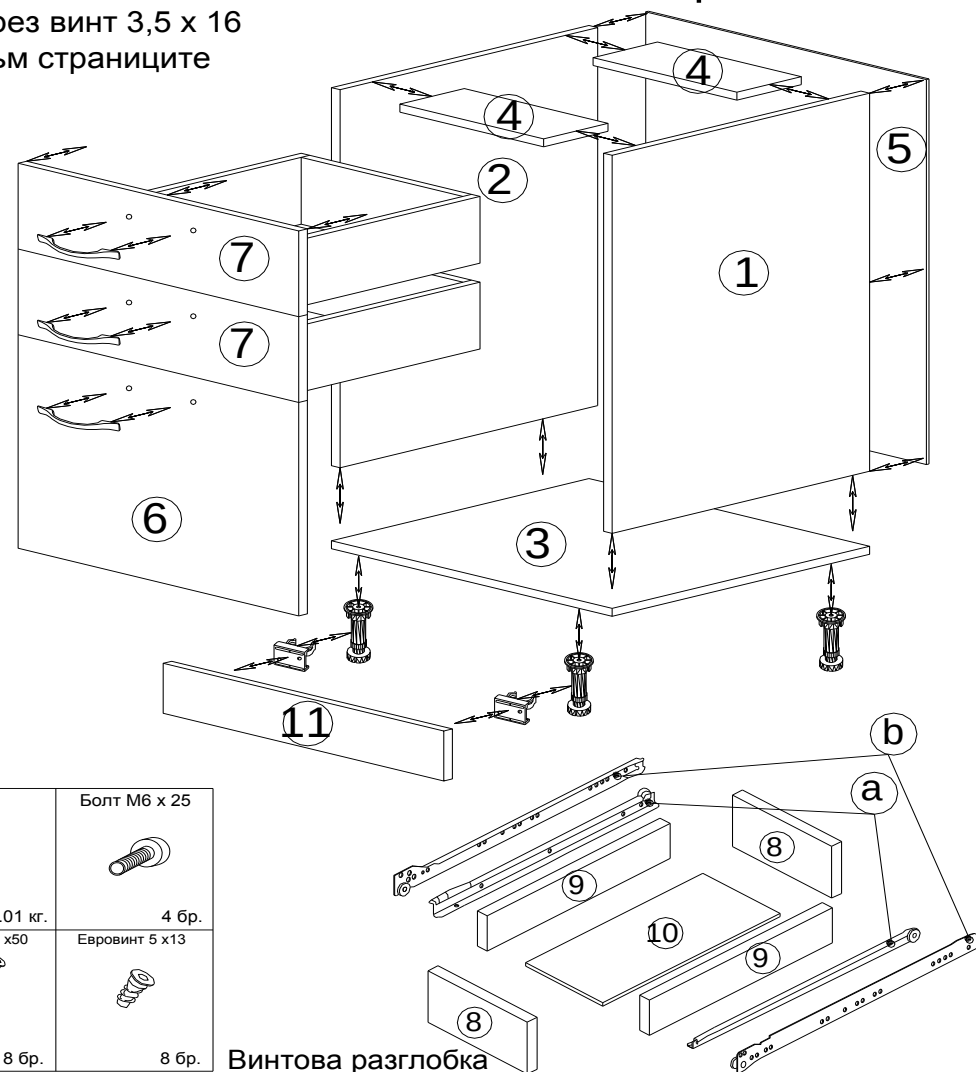
фазера се кове
с пирони 2.5 см

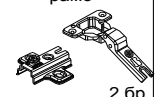
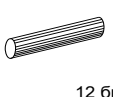
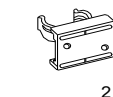
>Детайл **a** се присъединява чрез винт 3,5 x 16
>Детайл **b** се присъединява към страниците
чрез винт евровинт 5x13

Спцификация на детайлите

№	Наименование	Дължина	Ширина	Бр.
1	Страница	756	480	1
2	Страница	756	480	1
3	Дъно	500	480	1
4	Подплотен фриз	468	120	2
5	Гръб (Фазер)	770	495	1
6	Врата	382	497	1
7	Чело чекмедже	190	497	2
8	Чело вътрешно	411	130	4
9	Странички	450	130	4
10	Дъно (Фазер)	442	449	2
11	Цокъл	500	100	1

Детайлите от корпуса на шкафа се сглобяват чрез сглобка minifix и дибла.
Преди да се закове фазера, се изравняват диагоналите на шкафа.
Пантите се закрепват към вратата и към корпуса на шкафа чрез винт 3,5x16
Краката се закрепват към дъното на шкафа чрез винт 3,5x20



Панта с ниско рамо  2 бр.	Дюбел PVC  4 бр.	Сглобка minifix  8 бр.	Дибла  12 бр.	Крак нивилационен  4 бр.	Щипка за цокъл  2 бр.	Гвоздей  0.01 кг.	Болт M6 x 25  4 бр.
Дръжка  3 бр.	Винт 3.5x16  25 бр.	Болт M4 x 25  2 бр.	Винт 3.5x20  20 бр.	Болт M4 x 40  4 бр.	Механизъм за чекмедже L=400  2 компл.	Евровинт 5 x50  8 бр.	Евровинт 5 x13  8 бр.

Винтова разглобка
евровинт 5x50